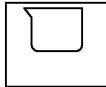



GB/T 20063.13—2009/ISO 14617-13:2004

4.4 4.3 中符号应用规则

无。

4.5 应用实例

4.5.1	X2801	 101, 2801	铸造机械
4.5.2	X2802	 101, 2822	车床

GB/T 20063.13—2009/ISO 14617-13:2004

ICS 01.100.01  
J 04



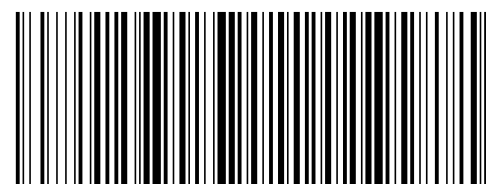
# 中华人民共和国国家标准

GB/T 20063.13—2009/ISO 14617-13:2004

## 简图用图形符号 第 13 部分：材料加工装置

Graphical symbols for diagrams—  
Part 13: Devices for material processing

(ISO 14617-13:2004, IDT)



GB/T 20063.13-2009

版权专有 侵权必究

\*
















书号:155066·1-39877

定价: 14.00 元

2009-11-30 发布

2010-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

4.3.15	2815		镗削、钻孔
4.3.16	2816		铰孔
4.3.17	2817		刨削
4.3.18	2818		拉削
4.3.19	2819		攻丝
4.3.20	2820		车螺纹
4.3.21	2821		铣削
4.3.22	2822		车削
4.3.23	2823		连接,例如:铆接、胶粘、焊接、钎焊或锡焊
4.3.24	2824		表面加工,例如:磨削、研磨、抛光或砂磨
4.3.25	2825		不去除材料的加工,例如:滚轧
4.3.26	2826		研光
4.3.27	2827		涂层,例如:喷漆
4.3.28	2828		密封,例如:填缝
4.3.29	2829		复杂功能,多功能,例如:复合加工

中华人民共和国  
国家标准  
简图用图形符号

第13部分:材料加工装置

GB/T 20063.13—2009/ISO 14617-13:2004

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字

2010年3月第一版 2010年3月第一次印刷

\*

书号:155066·1-39877 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换









版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

4.2 4.1 中符号应用规则

无。

4.3 符号辅助信息

4.3.1	2801		铸造或模铸
4.3.2	2802		材料锻造成型
4.3.3	2803		材料冲压成型
4.3.4	2804		弯折成型材料
4.3.5	2805		滚轧成型材料
4.3.6	2806		挤压或拉伸成型材料
4.3.7	2807		热处理,例如:退火或回火
4.3.8	2808		粉碎机粉碎、轧碎或磨碎
4.3.9	2809		烧结机延展、烧结、凝结或结絮
4.3.10	2810		分割材料
4.3.11	2811		锯削
4.3.12	2812		剪切
4.3.13	CEI		激光发生器
4.3.14	2814		激光分割

# 前 言

GB/T 20063《简图用图形符号》分为 15 个部分：

- 第 1 部分:通用信息与索引；
- 第 2 部分:符号的一般应用；
- 第 3 部分:连接件与有关装置；
- 第 4 部分:调节器及其相关设备；
- 第 5 部分:测量与控制装置；
- 第 6 部分:测量与控制功能；
- 第 7 部分:基本机械构件；
- 第 8 部分:阀与阻尼器；
- 第 9 部分:泵、压缩机与鼓风机；
- 第 10 部分:流动功率转换器；
- 第 11 部分:热交换器和热发动机器件；
- 第 12 部分:分离、净化和混合的装置；
- 第 13 部分:材料加工装置；
- 第 14 部分:材料运输和搬运用装置；
- 第 15 部分:安装图和网络图。

本部分是 GB/T 20063《简图用图形符号》的第 13 部分。

本部分等同采用 ISO 14617-13:2004《简图用图形符号 第 13 部分:材料加工装置》。

本部分由全国技术产品文件标准化技术委员会(SAC/TC 146)提出并归口。

本部分起草单位:中机生产力促进中心、中国电子科技集团、大连海事大学。

本部分主要起草人:杨东拜、张红旗、郭汀、邹玉堂、庞薇。